

PCT/KR 03/02517

RO/KR 20.12.2003

Rec'd PCT/PTO 19 MAY 2005

REC'D 09 JAN 2004

WFO/PTO

대한민국 특허청

KOREAN INTELLECTUAL  
PROPERTY OFFICE

별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.

출원번호 : 10-2002-0074146  
Application Number

출원년월일 : 2002년 11월 20일  
Date of Application NOV 20, 2002

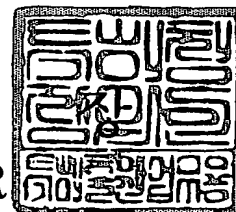
출원인 : 이정민  
Applicant(s) LEE, JEONG MIN

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



2003 년 12 월 20 일

특 허 청  
COMMISSIONER



## 【서지사항】

|            |   |
|------------|---|
| 【서류명】      | 특허출원서   |
| 【권리구분】     | 특허  |
| 【수신처】      | 특허청장  |
| 【참조번호】     | 0005  |
| 【제출일자】     | 2002.11.20                                    |
| 【발명의 명칭】   | 밀폐부가 보강된 액체용기의 배출대 구조                         |
| 【발명의 영문명칭】 | omitted                                       |
| 【출원인】      |   |
| 【성명】       | 이정민   |
| 【출원인코드】    | 4-1998-042797-5                               |
| 【발명자】      |   |
| 【성명】       | 이정민   |
| 【출원인코드】    | 4-1998-042797-5                               |
| 【조기공개】     | 신청  |
| 【취지】       | 특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다. 출원인<br>이정민 (인) |
| 【수수료】      |   |
| 【기본출원료】    | 7 면 39,000 원                                  |
| 【가산출원료】    | 0 면 0 원                                       |
| 【우선권주장료】   | 0 건 0 원                                       |
| 【심사청구료】    | 0 항 0 원                                       |
| 【합계】       | 39,000 원                                      |
| 【감면사유】     | 개인 (70%감면)                                    |
| 【감면후 수수료】  | 11,700 원                                      |
| 【첨부서류】     | 1. 요약서·명세서(도면)_1통                             |

**【요약서】****【요약】****(1)발명이 속한 기술분야**

밀폐부가 보장된 액체용기의 배출대 구조

**(2)발명의 목적**

선행 특공개2001-82443호의 경우는, 구부의 내부 상단에 탄력적인 환날개를 형성하고, 그 환날개를 마개의 내마개가 밀착하여 밀폐력을 유지시키는 기술이 그 요지이나, 본 발명에서는 구부의 내벽 상단부에 금형의 작동을 고려한 밀폐부를 두어, 그 밀폐력이 향상된 배출대 기술을 제공함에 그 목적이 있다.

**(3)발명의 구성**

내용물을 유출시키기 위한 본체와 상기 본체를 밀폐시키기 위한 마개를 포함하며, 상기 본체는 액체충전용기의 임의 일부위에 접합되는 접착부와 상기 접착부로 부터 액체충전용기의 외측으로 연장하며 액체충전용기와 연통하는 구부로 이루어져 있는 액체충전용기의 배출대에 있어서, 상기 구부의 상단 내벽부에는 함몰된 형의 환홈을 형성하고, 그 환홈의 상방으로는 돌출된 환형의 밀폐부를 형성한 것을 특징으로 한다.

**(4)발명의 효과**

본 발명은 구부의 상단 내벽부에 환홈을 두고, 그 환홈상에서 돌출된 밀폐부를 구성한 바, 그 금형의 내구성이 향상됨은 물론, 상기한 밀폐부는 그 상대되는 마개의 내마개와 상호 작용에 의해 밀폐성이 향상된 특징이 있다.

**【대표도】**

도 3

## 【명세서】

## 【발명의 명칭】

밀폐부가 보강된 액체용기의 배출대 구조{omitted}

## 【도면의 간단한 설명】

도 1은 본 발명이 배출대 본체에 적용되는 마개의 종단면도.

도 2는 배출대 본체의 일부 절개된 정면도이고,

도 3은 배출대의 조립된 상태도.

※도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

10 : 본체

11 : 접착부

12 : 구부

13, 22 : 나사산

14 : 배출유도부

15 : 환홈

16 : 밀폐부

20 : 마개

21 : 내마개

30 : 액체충전용기

## 【발명의 상세한 설명】

## 【발명의 목적】

## 【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<15> 본 발명은 밀폐부가 보강된 액체용기의 배출대 구조에 관한 것이며, 종래의 선행으로는 본 발명인의 특공개2001-82443호가 있다.

## 【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<16> 상기 선행 특공개2001-82443호의 경우는, 구부의 내부 상단에 탄력적인 환날개를 형성하고, 그 환날개를 마개의 내마개가 밀착하여 밀폐력을 유지시키는 기술이 그 요지이나, 본 발명에서는 구부의 내벽 상단부에 금형의 작동을 고려한 밀폐부를 두어, 그 밀폐력이 향상된 배출대 기술을 제공함에 그 목적이 있다.

## 【발명의 구성 및 작용】

<17> 이하, 본 발명을 첨부한 도면에 의거 상술하면 다음과 같다.

<18> 배출대는 내용물을 꺼내는 장치인 본체(10)와 개폐부인 마개(20)로 구성되어있다.

<19> 상기한 본체(10)는 적어도 1겹 이상으로 된 다층필름을 사용하여 제작된 액체충전용기(30)의 임의 일 부위에 접합되는 접착부(11)를 기준으로 하여, 그 상방으로는 나사산(13) 등이 형성된 구부(12)가 형성되고, 하방에는 내용물을 배출 유도하는 배출유도부(14)가 형성되어 있다.

<20> 그리고 상기한 구부(12)의 상단 내벽부에는 단턱으로 함몰된 형의 환홈(15)을 두고, 그 환홈(15)의 상단부에는 환형의 돌출된 밀폐부(16)를 형성한 것이다.

- 21> 또한 상기한 밀폐부(16)에 접촉되어 밀폐력을 유지하는 내마개(21)가 있는 마개(20)가 그 상대 된다.
- 22> 이상과 같은 본 발명의 배출대가 조립된 상태가 도 2와 같다.
- 23> 참고적으로,
- 24> 환형의 돌출된 밀폐부(16)가 구부(12)의 상단 내벽부에 형성되면, 성형된 후 금형이 형 개되는 과정에 코아에 의해 상기한 밀폐부(16)가 굽혀 제거되는 바, 상기한 금형의 제작이 특수하지 않으면 안되는 폐단이 있으나, 본 발명에서는 코아에 의해 상기한 밀폐부(16)가 손상되지 않도록 환홈(15)을 형성하여 이를 극복한 것이다.

#### 【발명의 효과】

- 25> 이상과 같이 본 발명은 구부의 상단 내벽부에 환홈을 두고, 그 환홈상에서 돌출된 밀폐부를 구성한 바, 그 금형의 내구성이 향상됨은 물론, 상기한 밀폐부는 그 상대되는 마개의 내마개와 상호 작용에 의해 밀폐성이 향상된 특징이 있다.

**【특허청구범위】****【청구항 1】**

내용물을 유출시키기 위한 본체와 상기 본체를 밀폐시키기 위한 마개를 포함하며, 상기 본체는 액체충전용기의 입의 일부위에 접합되는 접촉부와 상기 접촉부로 부터 액체충전용기의 외측으로 연장하며 액체충전용기와 연통하는 구부로 이루어져 있는 액체충전용기의 배출대에 있어서,

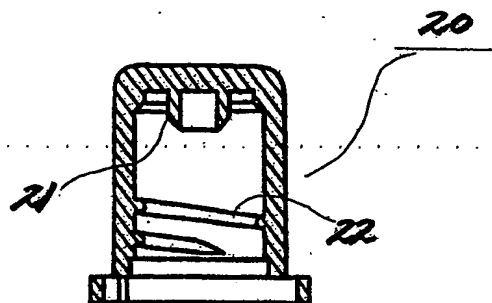
상기 구부의 상단 내벽부에는 함몰된 형의 환홈을 형성하고, 그 환홈의 상방으로는 돌출된 환형의 밀폐부를 형성한 것을 특징으로 한 밀폐부가 보강된 액체충전용기의 배출대 구조.

**【청구항 2】**

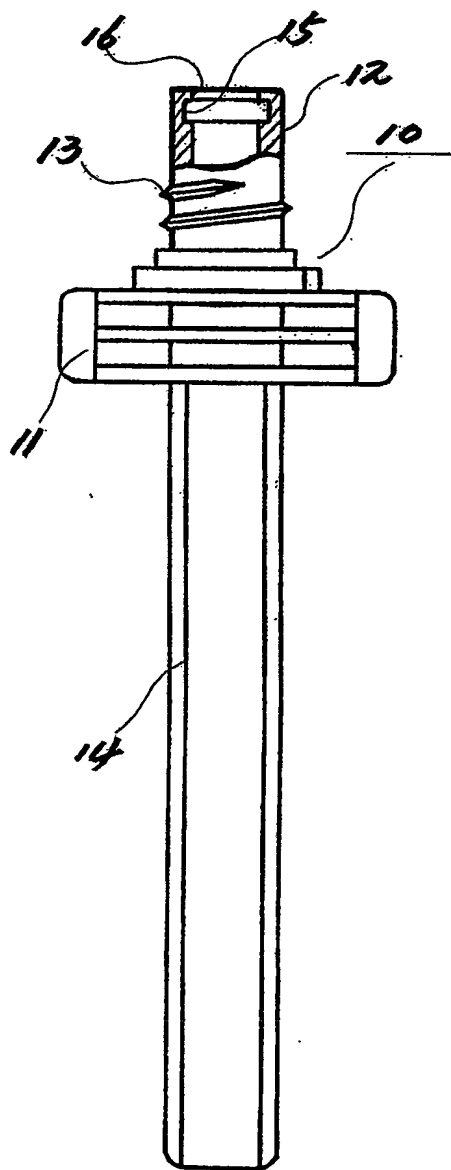
제 1 항에 있어서, 상기 구부의 하방으로는 액체충전용기내로 연장하는 배출유도부를 더욱 포함하는 것을 특징으로 한 밀폐부가 보강된 액체충전용기의 배출대 구조.

【도면】

【도 1】



【도 2】





【도 3】

